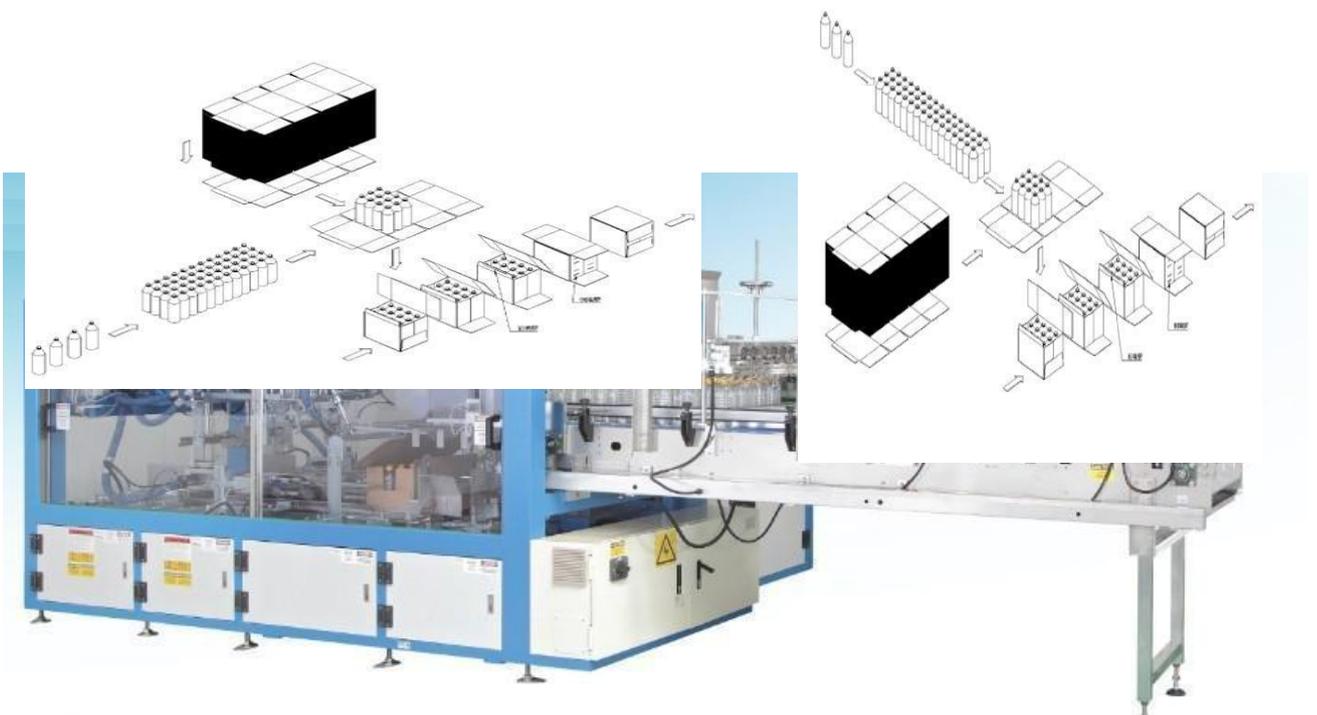


1. 一台全自动纸箱裹包机、

本机是我公司在国外先进技术的基础上，自主研发的新型高速自动化包装设备。该机主要配置及特点：
自控先进：本机采用西门子PLC集中控制系统与人机界面相结合，完善了裹包各种控制功能，各主要关键点均设置电子监控控制装置。
生产效率高：本机主驱动采用了进口的SEW公司减速机及高分子、自润滑、低磨损工程塑料链带，全自动中央集中润滑系统，工作平稳，噪音低，生产率高。
操作简单：本机系全自动生产，并配置有变频器和伺服控制器自动调节生产速度，与整条生产线同步运转。
可靠的热熔胶设备：本机采用处于世界领先地位的美国NORDSON热熔胶设备，操作方便，经久耐用。经它包装后的产品，外形挺括、美观、贮运方便。
结构合理：容器在进瓶输送带上被分隔板分成多条线道，然后由分瓶机构均匀地分组。容器分组后，通过落瓶机构落到纸板上。在下落机构带着瓶和纸板下降的过程中，通过一组成型挡板，将纸板折成纸箱状。在主传动带着箱包前进的同时，首先通过喷胶机构完成纸包顶部的喷胶，再通过凸轮机构将顶边折下，同时前压箱压下完成顶部的粘合；箱包继续向前运动，再通过喷胶机构完成纸包侧面的喷胶，并通过侧压及后压箱机构完成纸包的最终成型及粘合，由主传动将纸包送出至输送带
用于啤酒，白酒生产线的配套设备，完成生产线最后的装箱工序。还可用于烟条，肥皂，方便面，罐装饮料，啤酒，白酒，酱油等各种所需纸箱的包装。



包装流程：纸箱成型—产品装箱—喷热熔胶—封箱输出

机 型: KZF-01

包装产品: 饮料

产品规格: 易拉罐

排列方式: (可调)

生产能力: 18 托/分钟

一、主要技术参数:

机器外形尺寸: 5735 X 2745 X 1800 (纸板仓处高 1500) MM

机器总重量: 2000 公斤

机身颜色: 蓝灰色

电源电压: 380 V 50HZ 3P+N+G

控制电压: 24 V DC/AC

功率: 8KW

压缩空气耗量: 100 NL/分钟

压缩空气压力: 6 BAR

包装形式: 全包式

纸板形式: 预切定型平纸板

纸板放台: 竖斜式

二、设备结构及功能原理: 包装形式是全裹包式

进瓶、分瓶:

已贴标输送的单列产品, 1.按照产品的包装形式(4X6), 通过分列装置将产品分成 6 列; 然后再分为 4 排(6 列)一组推入纸箱中。

纸板输送及成型:

纸板由一个带吸头的机械臂从指板仓中逐张取出, 放在输送导轨中间, 并折成“U”型; 已分组的瓶子从侧面推入纸箱中, 纸板再从上往下环绕, 内翼闭合后喷上热熔胶, 外翼

由气动装置折叠并压紧，最后包细长的上翼则由上端压板闭合，成形纸箱由机器主轴传动的节式链条送出。

控制系统：

全自动 PLC 控制；

所有的工作步骤均有感应器来检测，具有自诊断功能，当有任何错误发生，设备自动停机，报警器灯闪亮，在操作屏上显示错误类型代码；

所有的电、气控制都符合最新的国际应用标准(CE 标准)。

材料及配置：

机械部件采用不锈钢、镀铬钢材和耐腐蚀性强的铝合金等材料；表面喷涂质量优良，整机防锈性能强。

安全护罩：全封闭式，由彩色框架加有机玻璃构成。

具有完整的安全装置，安全可靠并符合安全标准。

安全保护：

各动作均设有过载保护，故障自动停机装置，出现缺瓶、缺箱、堵箱、错位等现象时，能自动报警并停机；

全封闭式安全护罩，门带安全开关；

具有完整的安全装置，安全可靠并符合安全标准；

安全门配置采用 PC 透明板材料，使用操作方便，并且美观；

电器防水等级 IP 达到 54。

三、纸箱尺寸调节装置：

- a) 进瓶分隔板
- b) 纸板集放台的调节
- c) 通过手轮调节控制纸箱成型的链条及导板

四、星路机械公司提供完美周到的工程服务。

星路公司自开创以来，一直本着“不断开发客户需求的包装设备，令顾客满意”的宗旨，研制生产各种啤酒饮料生产设备，至今客户遍布国内的各个行业，这些客户在与星路机械共同合作的过程中都感到非常满意。在设备安装调试及售后服务方面，公司有众多经验丰富的工程师，随时为客户提供技术服务和培训，帮助解决设备的使用问题，使客户在拥有国际先进技术服务的同时，也拥有本地服务的亲和性及便利性。对于备件供应，常用易损耗件及电器件等备有一定存量，24 小时为客户提供应急备件，接到客户设备故障情况，在电话沟通仍无法解决时，技术人员提供 48 小时到厂解决故障的上门服务。

五、对原材料的技术要求：

纸箱: B 槽纹

- 1) 纸板
- 2) 细坑

| | |
|---------|-------------------------------------|
| 外表面牛皮纸: | 120 至 180 克/平方米 |
| 内表面牛皮纸: | 130 至 150 克/平方米 |
| 沟纹: | 混合化学涂胶 (+/- 120 gr/m ²) |
| 建议使用纸箱: | KSK 323B |

建议使用的热溶胶类型:

封箱是有高速旋转设备上配置的喷胶嘴将热溶胶喷到箱盖上,经过短时间的挤压,热溶胶凝固封箱。

| | |
|-------|------------|
| 基点: | EVA 热溶胶 |
| 牢固成度: | 保证 |
| 颜色: | 透明 |
| 熔点: | 110 摄氏度 |
| 间隔时间: | 1 ~ 2 秒 |
| 凝固时间: | 立即凝固 |
| 柔韧性: | 473% |
| 抗拉性: | 42 公斤/平方厘米 |
| 过滤: | 100 微米 |

符合 FDA 食品包装材料标准

工作状态:

喷嘴喷胶正常工作温度: 160-180 摄氏度

滚轮推胶正常工作温度: 160-180 摄氏度

按正常的胶水工作温度操作,如低于工作温度,胶水用量大,封箱不牢固.

六、设备主要原件配置清单：

| | |
|-----------|---------------|
| 名称： | 生产厂家： |
| 可编程控制器 | 日本三菱 |
| 触摸屏 | 台湾威伦 |
| 控制开关 | 法国 T.E |
| 变频器 | 日本 MITSUBISHI |
| 光电开关（感应器） | 日本欧姆龙 |
| 接近开关 | 日本欧姆龙 |
| 旋转编码器 | 日本欧姆龙 |
| 电磁阀 | 台湾气立可 |
| 气动元件 | 台湾气立可 |
| 电机、减速机 | 德国 SEW |
| 轴承 | 日本 SKF / NSK |
| 热熔胶系统 | 美国 NORDSON |

